

SOMMER, SONNE, BODENSEE

J A M B O R E E 2 0 2 6

Ausschreibung für das DMB-Bundesjugendzeltlager 2026 am Bodensee

- Veranstalter:** Deutscher Marinebund e.V.
- Ausrichter:** Marine-Verein Stuttgart 1899 e.V.
- Organisation:** **Bernd Blumhardt**
Liststr. 65, 70180 Stuttgart
Tel.: 0711 / 603288
Mobil: 0174 / 9846300
Email: Zeltlager@marineverein.de
- Teilnehmer:** Mitglieder des DMB und des DSSV
- Zeitraum und Dauer:** Samstag, 01. August 2026 bis Samstag, 08. August 2026
(8 Tage einschließlich An- und Abreisetag)
- Anmerkung: Eine teilweise Teilnahme ist möglich. Bitte bei der Anmeldung genauen Zeitpunkt der An- und Abreise sowie der Teilnehmerzahl angeben.
- Ort:** Jugendzeltplatz 'Heinrich Suso' in Konstanz-Litzelstetten.
Großherzog-Friedrich-Str. 27
78465 Konstanz (Ortsteil Litzelstetten)
- Früheste Anreise/Ankunft:** Samstag, 01. August 2026 ab 16:00 Uhr
Der Zeltplatzbetreiber besteht darauf, dass eine frühere Anreise nicht gestattet ist.
- Abreise:** Samstag, 08. August 2026 bis 11:00 Uhr.
- Unterkunft:** In Zelten, Zelte und persönliche Ausrüstung müssen mitgebracht werden.

Wichtiger Hinweis:

Wohnwagen und Wohnmobile dürfen auf dem Zeltplatz nicht - auch nicht auf dem zugehörigen kleinen Parkplatz - abgestellt und benutzt werden. Teilnehmer mit Wohnmobilen bis 6 Metern Länge können sich auf eigene Rechnung auf dem direkt benachbarten öffentlichen Campingplatz Litzelstetten einmieten (Telefon: 07533 / 949763 oder siehe unter <http://www.Naturcamping-mainau.de>, auch erreichbar unter der Adresse des Campingplatz Klausenhorn). Größere Wohnmobile oder Wohnwagen können sich auf dem ca. 5km entfernten Campingplatz Klausenhorn in Dingelsdorf einen Stellplatz mieten (Telefon: 07533 / 6372 oder siehe unter <http://Camping-Klausenhorn.de>).

Eine baldmöglichste Reservierung wird empfohlen, August ist Prime Time am Bodensee.

Verpflegung:

Voll-Verpflegung von Samstag, 01. August 2026, Abendessen bis Samstag, 08. August 2026, Frühstück. Teller, Tasse, Essbesteck und Geschirrhandtuch sind von jedem Teilnehmer selbst mitzubringen.

Anforderungen an Boote:

Am Bodensee gelten besondere Vorschriften in Bezug auf Zulassung der Boote und Führerscheine. Boote mit Motor müssen besondere Abgasvorschriften einhalten und sich einer Abnahme (TÜV-ähnlich) durch das Landratsamt unterziehen. Kutter, Segel- und Ruderboote ohne Motor können mitgebracht werden unter Beachtung folgender Bestimmungen:

Boote über 2,5 Meter Länge brauchen eine offizielle Registriernummer eines Wasser- und Schiffsamtes, die am Bug angebracht sein muss.

Jedes Boot muss mindestens ausgerüstet sein mit:

- Schwimmwesten für jede Person.
- Lenzeinrichtung (Ölfass)
- ausreichenden Festmacherleinen und Fendern.
- Anker und Ankerleine.
- weißes Rundumlicht zum Vorheisen.
- Riemen oder Paddel.
- Signalhorn.

Bodenseepatent:

Bootsführer von Booten über 12m² Segelfläche oder mit Motor benötigen ein spezielles Bodenseeschifferpatent. Inhaber eines Sportbootführerscheines – Binnen können ein Ferienpatent mit einer Gültigkeitsdauer von 4 Wochen beantragen.

Ausstellungsgebühr 24,00 €.

Bei Bedarf formlosen Antrag mit Kopie des Sportbootführerscheines rechtzeitig richten an:

Landratsamt Bodenseekreis

Schiffahrtsamt

Glärnischstraße 1-3 , Raum G 19

88045 Friedrichshafen

Tel.: 07541 / 204-0 oder 204-115

Fax: 07541 / 204-7411

Email: Schiffahrtsamt@bodenseekreis.de

Weitere Informationen hierzu unter:

<https://www.bodenseekreis.de/verkehr-wirtschaft/schiffahrt/bodenseeschifferpatent/ferienpatent/>

Unkostenbeitrag:

Unkostenbeitrag für Zeltplatz und Vollverpflegung 18,00 € pro Tag und Teilnehmer.

An- und Abreisetag zählen als ein Tag.

Anmeldung:

Per Post oder Email an Bernd Blumhardt (Anschrift s.o.)

bis spätestens 01. Juni 2026 unter Angabe von:

- Vereinsname
- Name, Anschrift, Telefon-Nr. und Email-Adresse des verantwortlichen Leiters.
- An- und Abreisetag.
- Anzahl der Teilnehmer.
- Angaben zu Booten und Bootsführern (siehe oben).

Eine Nachmeldung von Teilnehmern kann nur akzeptiert werden, solange dies aus organisatorischen Gründen noch möglich ist.

Bezahlung des Unkostenbeitrages:

Überweisung des Unkostenbeitrages für Zeltplatz und Verpflegung bis spätestens 05. Juli 2026 auf folgendes Konto:

Marine-Verein Stuttgart

Kreissparkasse Ludwigsburg

IBAN: DE15 6045 0050 0030 2392 36

Verwendungszweck: 'Jamboree 2026' und Vereins- oder ggf. Teilnehmername.

Ausweise:

Der Bodensee ist ein internationales Gewässer mit EU-Außengrenze (Schweiz).

Jeder Teilnehmer muss einen gültigen Kinder- oder Personalausweis oder Reisepass mitführen. Für Notfälle bitte Krankenversicherungskarte nicht vergessen.

Haftung:

Der Veranstalter, der Ausrichter und seine Beauftragten haften nicht für Personen- und Sachschäden, die durch die Teilnahme an der Veranstaltung entstehen.

Wir freuen uns auf Eure Teilnahme und hoffen auf ein Wiedersehen oder Kennenlernen im Sommer am Bodensee.

Stuttgart, den 14. März 2026

Herzliche Grüße



Bernd Blumhardt / Organisation